

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА**БУТИЛОВАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ МАССА**

Бутиловая уплотнительная масса - герметик представляющий собой эластичную массу на основе бутила с консистенцией пасты, которая прочно прилипает к соединяемым элементам. Отверждение происходит за счет испарения растворителя. Данный продукт может быть использован в качестве съёмной пластиковой прокладки во многих отраслях промышленности, в первую очередь в автомобильной и транспортной промышленности (автобусы, грузовики, кемперы). Устойчив к временному контакту с водой, маслами, разбавленными кислотами/щелочами.

ЦВЕТ ПРОДУКТА

Черный.

ПОВЕРХНОСТЬ

- ✓ Металл.
- ✓ Пластмассы. (за исключением полиэтилена, полипропилена и тефлона).
- ✓ Стекло.

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

- ✓ Герметизация металлических элементов.
- ✓ Герметизация автомобильных стекол.

СВОЙСТВА

- ✓ Отличная адгезия практически к любой поверхности (часто без предварительной обработки).
- ✓ Подходит для гидроизоляции, металлических листов, уплотнения по периметру в кровле, для герметизации швов в транспортных средствах, труб в системах отопления и вентиляции.
- ✓ Можно использоваться для герметизации автомобильных стекол.
- ✓ Устойчива к старению.
- ✓ Гибкая, пластичная.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Отверждение: путем испарения растворителя.

Скорость отверждения (10 мм) Метод NPT 24 часа при 23°C и 50% HR: около 4 недель

Край А (ISO 868): около 15

Удельный вес [г/см³] метод NPT 06 (23°C и 50% HR): приблизительно 1,4

Открытое время, метод NPT 17 (23°C и 50% HR): около 20-30 мин.

Температура применения: 5 ÷ 40°C

Термостойкость: 25 ÷ 70°C

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- ✓ Для максимальной адгезии поверхность должна быть сухой и чистой.
- ✓ Рекомендуется провести предварительные испытания адгезии на поверхностях.
- ✓ Снимите верхнюю часть колпачка с пластиковой насадки и обрежьте ее под углом до нужной толщины и профиля уплотнения.
- ✓ Установить картридж с массой в соответствующий ручной или пневматический пистолет с телескопическим поршнем и аккуратно выдавить герметик, не допуская образования пузырьков воздуха в массе.
- ✓ После вскрытия упаковка должна быть израсходована за относительно короткое время.
- ✓ Обработку и отделку следует проводить во время высыхания массы.
- ✓ Из-за влажности массы лучше оставить ее сохнуть на воздухе.

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

ВНИМАНИЕ! Оптимальная рабочая температура как для основания, так и для герметика должны составлять от 15°C до 25°C. Склеиваемые элементы могут требовать дополнительной фиксации или поддержки во время сушки.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Очистить инструменты экстракционным бензином.

После отверждения продукт можно удалить только механическим путем, остатки можно удалить экстракционным бензином.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить вдали от прямых солнечных лучей и других источников тепла, желательно при температуре 10-25°C в сухом месте. Температура хранения не должна превышать 25°C.

Срок годности: 24 месяца.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

✓ Хранить вдали от тепла/искр/открытого огня/горячих поверхностей. - Не курить.

УПАКОВКА

НОМЕР АРТ.	ТИП	ЕМКОСТЬ (МЛ)	КОРОБКА (ШТ.)	КОРОБКА (КГ)
01304	БУТИЛОВЫЙ ГЕРМЕТИК	300	12	

Приведенная выше информация основана на тщательных лабораторных исследованиях и многолетнем опыте. Крепкая позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества наших изделий. Однако не несем ответственности за конечный результат при неправильном их использовании.