

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

АНТИКОРРОЗИОННЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ

Двухкомпонентный грунт предназначен для нанесения с помощью лакокрасочного пистолета. Первый компонент грунт произведен на основе эпоксидной смолы. Второй компонент отвердитель произведен на основе алифатических амин. Благодаря использованию высокого качества специальных добавок грунт обладает высокой устойчивостью на коррозию и является хорошим изолятором. Особо рекомендуем для грузовых автомобилей, используемых в тяжелых условиях и автобусов. Может быть наносим методом со шлифовкой или без шлифовки (мокрый по мокрому). Является идеальным основанием гарантирующим высокую прочность. Непосредственно на грунт можно наносить эмаль.

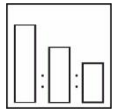
автомобилей, используемых в тяжелых условиях и автобусов. Может быть наносим методом со шлифовкой или без шлифовки (мокрый по мокрому). Является идеальным основанием гарантирующим высокую прочность. Непосредственно на грунт можно наносить эмаль.

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ!**МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ НА СЛЕДУЮЩИХ ПОВЕРХНОСТЯХ:**

- ◆ Старые лакокрасочные покрытия
- ◆ Полиэфирные шпатлевки
- ◆ Сталь
- ◆ Нержавеющая сталь
- ◆ Оцинкованная сталь
- ◆ Алюминий
- ◆ Полиэфирные ламинаты

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

- ◆ Старые лаковые покрытия: обезжирить, провести сухую обработку бумагой P220 - P360, продуть и снова обезжирить.
- ◆ Полиэфирные шпатлевки: отшлифовать до окончательного выравнивания P240 - P320, продуть и снова обезжирить.
- ◆ Стальные поверхности: обезжирить, провести сухую обработку P120 - P240, продуть и снова обезжирить.
- ◆ Алюминий: обезжирить, матировать Скотч-Брайтом. Снова обезжирить.
- ◆ Оцинкованные поверхности: обезжирить, матировать Скотч-Брайтом и снова обезжирить.
- ◆ Нержавеющая сталь: обезжирить.
- ◆ Полиэфирные ламинаты: обезжирить, провести сухую обработку P280, продуть, обезжирить.

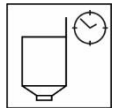
ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА**ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ:**

	По объему	По весу
Грунт	1	100
Отвердитель	1	56

ВНИМАНИЕ! Время жизнедеятельности после смешивания с отвердителем 4 часа при 20°C.

НАНЕСЕНИЕ:

Перед нанесением компоненты тщательно перемешать. Нанести 2 - 3 мокрых слоя толщиной 50-60 мкм на каждый слой, оставляя время для испарения 5-10 минут. после каждого слоя. Время испарения зависит от температуры и толщины слоя. После 10 минут от положения последнего слоя, покрытие может отверждаться при повышенной температуре.

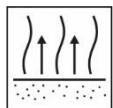
ВЯЗКОСТЬ РАСПЫЛЕНИЯ:

DIN 4/20°C около 18-20 сек.

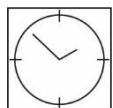
СОПЛО ПИСТОЛЕТА, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:

Ø1,2-1,5 мм, 3-4 бар

ВНИМАНИЕ! Толщина слоя около 50 – 60 мкм.

ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ:

5 – 10 мин.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:

При температуре 20°C - 12 часов.
При температуре 60°C - 45 мин.

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА**ОБРАБОТКА:**

Шлифование всухую механическое : P360 – P500
Сухое шлифование вручную: P400 – P500



Шлифование по мокрому механическое: P600 – P1000
Шлифование по мокрому вручную: P800 – P1000

СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ :

VOC II/B/c лимит = 540г/л,
VOC фактическое = 510 г/л

ДОСТУПНЫЕ ЦВЕТА:

Серый

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД:

1 литр грунта позволяет получить около 4,2 м² сухого слоя толщиной 100 мкм.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Растворители для эпоксидных продуктов.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в темном и сухом месте, вдали от источников огня и тепла. Срок годности в фабрично закрытой упаковке, при температуре 20⁰С составляет 24 месяца от даты производства для грунта. Для отвердителя, 24 месяцев.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ:

В соответствии с Картой Характеристики Опасного Вещества для данного продукта.

УПАКОВКА:

Art. Nr	Емкость, л	Вес уп., кг	Количество в уп.
10601-2	0,8L + 0,8L отв.,	3	8,20
10602-1	10L	1	18,20
10604	5L	1	6,80

Предоставленная информация основана на тщательных лабораторных исследованиях и многолетнем опыте. Сильная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции. Тем не менее, мы не несем ответственности за конечные результаты при неправильном использовании.