

**KARTA TECHNICZNA****ZESTAW NAPRAWCZY**

Zestaw składa się z żywicy poliestrowej, utwardzacza oraz maty szklanej. Uzyskany z niego laminat posiada bardzo dużą wytrzymałość mechaniczną, służy do wypełniania znacznych ubytków materiału (spowodowanych np. korozją), wzmacniania i usztywniania powierzchni metalowych i wykonanych z tworzyw sztucznych. Po utwardzeniu może być szlifowany i pokrywany dowolnymi szpachlówkami poliestrowymi w celu uzyskania odpowiedniej gładkości powierzchni

**PODŁOŻE**

---

- laminaty poliestrowe,
- stal,
- drewno,
- aluminium,
- podkłady akrylowe dwukomponentowe,
- stare powłoki lakierowe.

**UWAGA** żywicy nie należy nakładać bezpośrednio na grunty reaktywne (wash primery), jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe.

**KOLOR**

---

żółty

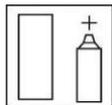
**PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI**

---

- laminaty poliestrowe odtłuścić, przeszlifować na sucho P80 – P120 i ponownie odtłuścić zmywaczem do usuwania silikonu Ranal,
- powierzchnie stalowe odtłuścić, przeszlifować na sucho P80 – P120 i ponownie odtłuścić,
- powierzchnie aluminiowe odtłuścić, zmatowić włókniną ścierną i ponownie odtłuścić,
- drewno przeszlifować na sucho P80 – P120 i oczyścić z pyłu,
- podkład zmatowić P180 – P240 i ponownie odtłuścić,
- stare powłoki przeszlifować na sucho P80 – P120 i ponownie odtłuścić.

## KARTA TECHNICZNA

### PROPORCJE:



Żywica: 100 części wagowych  
Utwardzacz: 2 - 3 części wagowych

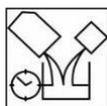
### ZASADY POSTĘPOWANIA

---

Oczyszczyć, przeszlifować i odtłuścić powierzchnię. Następnie przygotować odpowiedni kawałek maty. Matę szklaną przyciąć tak, aby zachodziła około 2 cm poza granicę uszkodzonego miejsca. Wymieszać dokładnie żywicę z utwardzaczem do momentu uzyskania jednolitego koloru, przestrzegać wymaganych ilości utwardzacza. Czas przetwórstwa od 10 do 15 minut w temperaturze 20°C. Nanieść pędzlem żywicę na oczyszczone miejsce. Następnie nałożyć matę, docisnąć ją i przesycić żywicą za pomocą pędzla. W zależności od uszkodzenia można nałożyć kilka warstw maty. Odczekać około 45 minut. Po tym czasie powierzchnię laminatu można obrabiać mechanicznie i ewentualnie wyrównać za pomocą szpachłówki poliestrowej. Lepkość utwardzonej powierzchni polepsza przyczepność nakładanych kolejnych warstw, a w razie konieczności można ją usunąć przemywając rozpuszczalnikiem nitrocelulozowym. Minimalna temperatura nanoszenia wynosi +10°C.

### CZAS PRZYDATNOŚCI DO NANOSZENIA OD MOMENTU WYMIESZANIA Z UTWARDZACZEM:

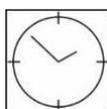
---



Od 10 do 15 min w temperaturze 20oC.

### CZAS SCHNIĘCIA

---



Okolo 45 min. w temperaturze 20°C

Czas ten można skrócić przez wygrzewanie przez 15 minut w temperaturze nie przekraczającej 60°C.

### SZLIFOWANIE:

---



P80 - P120

### WARUNKI PRZECHOWYWANIA

---

Przechowywać w ciemnym i suchym miejscu z dala od źródeł ognia i ciepła. Termin przydatności w fabrycznie zamkniętym opakowaniu przy temperaturze 20°C wynosi 12 miesięcy dla szpachłówki i 24 miesiące dla utwardzacza.

**KARTA TECHNICZNA****PRZEPISY BHP**

---

Zgodnie z Kartą Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej dla danego wyrobu.

**Opakowanie:**

---

Art. Nr 00901-7	Pojemność kg+m <sup>2</sup> 0,25+0,25	Opakowanie zbiorcze, szt.: 15	Waga kartonu, kg: 5,50
--------------------	--	----------------------------------	---------------------------

Podane informacje są oparte na starannych laboratoryjnych badaniach i długoletnim doświadczeniu. Mocna pozycja na rynku nie zwalnia nas ze stałej kontroli jakości naszych wyrobów. Jednak nie odpowiadamy za efekty końcowe przy nieprawidłowym ich użyciu.

**RANAL Sp. z o.o.**

Tel.: +48 34 329 45 03

Fax: +48 34 320 12 16

Łódzka 3

42-240 Rudniki, PL

Numer rejestrowy: 000029202

[www.ranal.pl](http://www.ranal.pl)

ranal@ranal.pl

**RANAL**<sup>®</sup>