

TECHNICKÝ LIST

Vyplňovací tmel s ALU hliníkovým práškem



Dvousložkový polyesterový tmel s přidavkem speciálního hliníkového prášku. Vyznačuje se nižší smrštitostí než u běžných tmelů, velmi dobrou pružností, přilnavostí k podkladu, vysokou tolerancí k různým změnám teplot a odolností proti mechanickým vibracím. Lze jej použít k vyplnění velkých a hlubokých úbytků a k vyrovnání velkých ploch. Díky dobrému odvodu tepla je vhodný pro části karoserie vystavené velkým teplotním změnám, např.

na kryty motoru. Neztrácí své vlastnosti ani při teplotě 90°C. Snadno se s ním pracuje a broušený povrch je velmi hladký. Nátěr z ALU tmelu přenáší elektrostatický náboj.

PRODUKT PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ!

PODKLAD:

- ◆ Ocel.
- ◆ Pozinkovaná ocel.
- ◆ Polyesterové lamináty.
- ◆ Hliník.
- ◆ Dvousložkový akrylový základní nátěr.
- ◆ Staré lakované nátěry.
- ◆ Epoxidový nátěr.

POZOR! nepoužívejte přímo na reaktivní nátěry (wash primer), jednosložkové akrylové a nitrocelulózoové produkty.

NA HLINÍKOVÝ TMEL LZE NANÁŠET:

- ◆ Dokončovací tmel FEIN RANAL.
- ◆ Stříkávací tmel ve spreji UNI-SPRAY RANAL.
- ◆ Akrylový základ RANAL.
- ◆ Epoxidové základní nátěry.

BARVA:

Stříbrno-šedá.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

- ◆ Kovové povrchy je nutné odmastit, zbrousit brusným papírem P80-P120, ofouknout a znovu odmastit.
- ◆ Hliníkové povrchy je nutné odmastit, zmatnit brusnou tkaninou, ofouknout a znovu odmastit.
- ◆ Povrch je nutné odmastit, zbrousit brusným papírem P220-P280, ofouknout a znovu odmastit.

RANAL Sp. z o.o.

Registrační číslo: 000029202

Tel.: +48 34 329 45 03

Warszawska 36a

www.ranal.pl

Fax: +48 34 320 12 16

42-240 Rudniki, PL

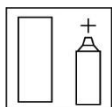
ranal@ranal.pl

TECHNICKÝ LIST

- ◆ Staré povrchy je nutné odmastit, zbrusit brusným papírem P220-P280, ofouknout a znovu odmastit.
- ◆ Polyesterové lamináty je nutné odmastit, zbrusit brusným papírem P80 - P120, ofouknout a znovu odmastit.

Upozornění! Pro odstranění mastnoty je nutné použít odstraňovač silikonu značky RANAL a antistaticky hadřík RANAL.

POMĚRY MÍCHÁNÍ/ŘEDĚNÍ:



Tmel: 100 hmotnostních dílů
Tužidlo: 2-3 hmotnostní díly

POZOR! Vyvarujte se předávkování tužidla. Důsledkem toho může dojít ke změně barvy krycího laku. Produkt smíchaný s tužidlem se nesmí vkládat zpět do nespotřebovaného tmelu.

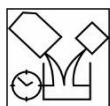
POSTUP:



Jednotlivé složky pečlivě promíchejte, dodržujte proporce. Na obroušený, očištěný a odmaštěný povrch naneste tmel. Pomocí špachtle nanášejte vrstvy s tloušťkou vrstvy 4-5 mm. Dělejte přestávky mezi nanášenými vrstvami, aby se předchozí vrstva vytvrdila. Pozinkované a hliníkové povrchy by měly být předem zmatnit brusnou tkaninou. Při aplikaci "za mokra" by měla být vrstva tmelu důkladně vysušena.

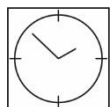
Upozornění! Nepoužívejte při teplotách pod 10°C.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI SMĚSI:



Od 5 do 6 minut při teplotě 20°C.

DOBA SCHNUTÍ:



20 minut při teplotě 20°C
Tuto dobu lze zkrátit zahříváním po dobu 10 minut při teplotě nepřesahující 60°C.

BROUŠENÍ:



Hrubé P80-P120
Finální P120-P240

TECHNICKÝ LIST**OBSAH TĚKAVÝCH ORGANICKÝCH SLOUČENIN:**

VOC II/B/b= 250g/L, VOC = 90 g/L

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

NITRO RANAL

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ:

Skladujte na tmavém a suchém místě mimo tepelných a zápalných zdrojů. Doba použitelnosti v továrně uzavřeném obalu při teplotě 20 °C je pro tmel 24 měsíců od data výroby a pro tužidlo 12 měsíců od data výroby.

BOZP PŘEDPISY:

Podle bezpečnostního listu pro daný produkt.

BALENÍ:

Art. č.	Objem, kg	Kompletní balení, ks.:	Kompletní balení, kg.:
00603-3	0,25	30	9,50
00601-3	0,5	16	9,70
00605-2	1	6	6,90
00602-3	1,7	6	11,60

Poskytnuté informace jsou založeny na pečlivých laboratorních studiích a dlouholetých zkušenostech. Silná pozice na trhu neznámá, že nebudeme neustále kontrolovat kvalitu našich produktů. Naše společnost není odpovědná za konečné výsledky vyplývající z nesprávného použití.