

FICHA TÉCNICA**PU UK MASA DE SELLADO DE
POLIURETANO**

PU UK masa es un sellador-adhesivo de poliuretano monocomponente de secado rápido destinado a estructuras y reparaciones de automóviles, curado por contacto con la humedad del aire.

Especialmente desarrollado para cumplir con los requisitos de la industria automotriz. Tras el secado, obtiene una gran dureza, gracias a la cual obtiene las mismas prestaciones que el sello original.

¡PRODUCTO DE USO PROFESIONAL!

VENTAJAS:

- ◆ Rápido de usar y de secado rápido.
- ◆ Al poco tiempo de su uso, se puede cubrir con varios tipos de barnices al agua y al disolvente (se recomienda realizar un barnizado de prueba).
- ◆ Fácil de procesar y lijar.
- ◆ Soporta altos esfuerzos dinámicos.
- ◆ Al mismo tiempo, pega y sella.
- ◆ Una amplia gama de aplicaciones.
- ◆ Flexible.
- ◆ Tiene propiedades reductoras de vibraciones y silenciadoras.

APLICACIÓN:

El producto es adecuado para sellar, rellenar juntas (soldaduras, paneles acústicos en todas las partes internas de la carrocería y superficies metálicas pintadas, incluida la restauración de marcas de pintura originales y soldaduras), unir elementos, así como reducir las vibraciones y la insonorización en estructuras de automóviles y sus reparaciones. Los sustratos adecuados son metales, imprimaciones para metales, recubrimientos de pintura (sistemas 2K), plásticos barnizados.

DATOS TÉCNICOS:

Forma	Pasta tixotrópica
Color	Blanco, gris, negro
Mecanismo de curado	Por exposición a la humedad

FICHA TÉCNICA

Profundidad de curado [mm]	(1 día a 23°C y 50% humedad r.h.)
Dureza A según el método Shore	≥ 4 (23°C y 50% humedad rh; DIN 53505)
Densidad [g/cc]	52
Libre de polvo [min]	(23°C y 50% humedad r.h.) Color negro: 1,24 ± 0,02 Color gris: 1,27 ± 0,02 Color blanco: 1,30 ± 0,02
Módulo de elasticidad transversal [N/mm²]	(23°C i 50% humedad r.h.)
Alargamiento [%]	25-30
Temperatura de aplicación [°C]	(ISO 37 DIN 53504) ≥ 2,0 (ISO 37 DIN 53504) ≥ 250 de +5 a +40
Rango de resistencia térmica [°C]	-40/+90 corto plazo 120

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

La superficie debe estar limpia, seca, libre de restos de agua, aceite, grasa u óxido, y debe ser de buena calidad. Retirar las piezas sueltas o los residuos con aire comprimido, papel de lija o un cepillo rígido. El vidrio, el metal y otras superficies lisas deben estar libres de cualquier otro recubrimiento y limpiado con un solvente.

MODO DE EMPLEO:

Perforar la membrana protectora en la sección roscada delantera. Destornillar la pieza de plástico y cortarla en ángulo según sea necesario. Colocar el recipiente en una pistola manual o neumática (equipada con un pistón telescópico) y exprimir la masa, teniendo cuidado de que no entre aire en la superficie. La preparación debe usarse poco después de abrir el recipiente.

La temperatura óptima de aplicación para el sellador y el sustrato es entre 15°C y 25°C.

RESISTENCIA QUÍMICA:

Alta resistencia al agua corriente, agua de mar, agua de cal, agentes de limpieza. Resistencia a corto plazo a gasolina, grasas y aceites minerales. No resistente a ácidos orgánicos, ácidos minerales concentrados, soluciones de hidróxido de sodio y solventes.

INDICACIONES DE ACABADO Y RESTRICCIONES DE USO:

El prensado y el acabado deben realizarse antes de que se cure el sellador. La masa PU UK se puede cubrir con barniz. Primero, se debe realizar un recubrimiento de prueba para verificar la compatibilidad de las preparaciones. Tener especial cuidado al usar alcohol o resina alquídica, ya que pueden afectar el tiempo de endurecimiento de la masa y acortar el tiempo de secado del barniz/pintura. Se debe tener en cuenta que la dureza y el grosor de la capa de pintura pueden afectar la flexibilidad del sellador y provocar el agrietamiento de la capa de pintura. No curar en

FICHA TÉCNICA

presencia de selladores de silicona secantes. Evitar el contacto con limpiadores a base de alcohol y otros solventes durante el curado. Evitar que queden burbujas de aire al aplicar el sellador. La preparación cura bajo la influencia de la humedad del aire, por lo tanto, asegúrese de que haya suficiente acceso al aire. Los elementos unidos pueden requerir soportes adicionales mientras se seca la preparación.

LIMPIEZA DEL EQUIPO:

Limpiar las herramientas con acetona o alcohol inmediatamente después de su uso. Los residuos endurecidos solo se pueden eliminar mecánicamente.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:

Almacenar en un lugar oscuro y seco, lejos de fuentes de calor y fuego. La fecha de caducidad en envases sellados de fábrica a una temperatura entre + 10 ° C y 25 ° C es de 18 meses a partir de la fecha de producción.

NORMATIVA DE HIGIENE Y SEGURIDAD LABORAL:

De acuerdo con la Ficha de Datos de Seguridad del Material para el producto.

EMBALAJE:

Art. No	Capacidad:	Embalaje, szt.:	Embalaje, kg:
20411-1 [blanco]	310 ml	12	5,30
20431-1 [gris]	310 ml	12	5,30
20441-1 [negro]	310 ml	12	5,30

La información proporcionada está basada en cuidadosos estudios de laboratorio y muchos años de experiencia. Nuestra sólida posición en el mercado no nos exime del control de calidad constante de nuestros productos. Sin embargo, no nos responsabilizamos del resultado final debido a su uso incorrecto.