

RUBBER PROTEX PLUS

Rubber Protex es un revestimiento anticorrosivo duradero a base de betún. El producto tiene propiedades de insonorización y proporciona una protección duradera para el chasis de, por ejemplo, automóviles, camiones y autobuses. Después del secado, se obtiene un revestimiento duro, resistente a la intemperie y resistente a la grava.

APLICACIONES DEL PRODUCTO

Rubber Protex Plus se utiliza como revestimiento anticorrosión para la protección de, por ejemplo, chasis, alojamientos de ruedas y protecciones laterales de automóviles, camiones y autobuses en sectores como:

- ✓ Industria automotriz;
- ✓ Construcción de autobuses y autocares;
- ✓ Construcción de remolques;
- ✓ Garajes, talleres;
- ✓ Talleres de chapa y pintura;
- ✓ Tiendas con productos de renovación y construcción.

CARACTERÍSTICAS

- ✓ Durabilidad comprobada;
- ✓ No se forma neblina durante la aplicación;
- ✓ Propiedades de insonorización;
- ✓ No se escapa de las superficies verticales.

ADHESIÓN

En general, este grupo de productos UBC se caracteriza por una muy buena adherencia (sin pretratamiento) a una amplia gama de sustratos limpios, secos, libres de polvo y desengrasados. Siempre se recomienda realizar una prueba de adherencia superficial. Cualquier información adicional se puede obtener de la empresa RANAL.

APLICACIÓN

Agitar bien antes de usar. La superficie a recubrir debe estar limpia, seca, libre de óxido y polvo, y desengrasada. Rubber Protex se puede aplicar en el sistema airless, pero también en air-mix con una presión de 3-4 bar. La distancia óptima de la superficie durante la aplicación es de unos 30 cm. Pulverizar la superficie con el preparado Rubber Protex PLUS hasta conseguir el espesor de capa adecuado. En el caso de varias capas, se recomienda secar la capa después de cada aplicación. El producto se puede aplicar sin niebla ni telarañas y no se escurre. Las superficies contaminadas y el equipo sucio se pueden limpiar con solventes.

Temperatura de aplicación recomendada 15°C-25°C.

Producto	Rubber Protex Plus
Material de base	Betún, disolventes y masillas
Consistencia	Líquido, buena resistencia al flujo
El método de endurecimiento / fraguado.	Evaporación de disolvente
Densidad (20°C), DIN 51757	App. 1,02 kg/litro
Limpiar con	Solvente (fresco), mecánico (después del curado)
Diluyente	Solvente
Contenido de sólidos (DIN 53216) (3 horas a 120°C)	App. 60%
Viscosidad (20°C)	App. 400 Pa.s Brookfield (huso 6 / V ½)
Resistencia a la temperatura (endurecido)	-25°C a +80°C
Resistencia (20°C), endurecido	Agua, niebla salina, aceite, bases débiles y ácidos
Aplicación	± 0,6 kg/m ² ≈ ± 0,6 litro/m ² ± 600 µm capa húmeda
Seco al tacto (20°C, 65% RH)	App. 120 minutos (± 600 µm húmedo)
Sequedad completa (20°C, 65% RH)	App. 5 horas (± 600 µm húmedo)
Prueba del spray de sal (DIN 50021)	hasta 1000 horas, Ri 0 en capa seca de 400 µm
Prueba de flexión (DIN 53152, +70°C)	Sin grietas, sin pérdida de adherencia.
Prueba de flexión (DIN 53152, -30°C)	Sin grietas, sin pérdida de adherencia.
Prueba de adhesión (DIN 53151)	Gt 0 para diversas superficies metálicas, PVC
Colores (estándar)	Negro
Embalaje (otro bajo pedido)	1 litro (P7), 60 litros y 200 litros

ALMACENAMIENTO

El producto no debe almacenarse a temperaturas inferiores a + 10 ° C y superiores a + 30 ° C; el embalaje debe protegerse contra la luz solar directa y el calor. El producto debe conservarse en un lugar fresco y seco durante un máximo de 2 años en el envase original sin abrir, hasta que haya pasado la fecha de caducidad indicada en el envase.

PRECAUCIONES

La información detallada está disponible en nuestra última ficha de datos de seguridad de la CE.

CLASIFICACIÓN DEL TRANSPORTE

La información detallada está disponible en nuestra última ficha de datos de seguridad de la CE.