

**FICHA TÉCNICA**



## Imprimación acrílica Maxi Filler 5:1

Un producto de alta calidad que asegura una cobertura precisa de la superficie. Proporciona un buen flujo. Cura rápidamente incluso después de aplicar una capa gruesa, se pule perfectamente. Tiene muy buenas propiedades de relleno. Es un sustrato ideal para la perfecta apariencia del recubrimiento lacado.

**¡PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL!**


### SUSTRATOS:

- ◆ Masillas de poliéster
- ◆ Bases epoxi
- ◆ Imprimaciones reactivas
- ◆ Acero (mate y desengrasado)
- ◆ Aluminio (mate y desengrasado)

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

- ◆ Desengrasar recubrimientos de pintura vieja y pulirlos con papel de lija P220 - P360, eliminar los residuos de polvo y desengrasar,
- ◆ Pulir en seco las masillas de poliéster con el papel P240 – P320 hasta la alineación final, eliminar los residuos de polvo y desengrasar,
- ◆ Desengrasar las superficies de acero y pulirlas en seco con el papel P120 - P240, eliminar los residuos de polvo y desengrasar,
- ◆ desengrasar las superficies de aluminio, mate con un paño abrasivo, desengrasar nuevamente,
- ◆ Desengrasar las superficies galvanizadas y hacerlas mate con un paño abrasivo de grano fino. Desengrasar de nuevo.
- ◆ Desengrasar el acero inoxidable,
- ◆ Lave el plástico con el removedor de silicona RANAL y hacerle mate con una tela abrasiva. Desengrasar nuevamente y aplicar el aditivo para aumentar la adhesión y el aditivo para aumentar la elasticidad RANAL
- ◆ Desengrasar los laminados de poliéster y pulirlos en seco con papel de lija P280, eliminar los residuos de polvo y desengrasar.

### PROPORCIONES:

	Por volumen	Por peso
	Imprimación	5
	Catalizador	1
Diluyente	10% - 20%	5 - 11

## FICHA TÉCNICA

**¡ATENCIÓN!** Recomendamos un diluyente para productos acrílicos RANAL.

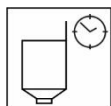
### REGLAS DE PROCEDIMIENTO:

---

Antes de usar, mezclar bien los componentes. Aplicar 2 - 3 capas húmedas con un espesor de 50-60µm por capa, dejando tiempo para evaporar 5-10 min. después de cada capa. El tiempo de evaporación depende de la temperatura y del espesor de la capa. Después de 10 minutos desde la última capa, el recubrimiento se puede curar a temperaturas elevadas.

### VISCOSIDAD PULVERIZADORA:

---



**Sistema de llenado:**

10% Diluyente para las imprimaciones y las bases RANAL  
DIN 4/20°C approx. 70 s, Ø 1,6-1,8 mm, 3-4 bar

**Sistema de imprimación:**

20% Diluyente para las imprimaciones y las bases RANAL  
DIN 4/20°C ok. 50 s, Ø1,6-1,8 mm, 3-4 bar

### BOQUILLA DE LA PISTOLA, PRESIÓN DEL TRABAJO:

---

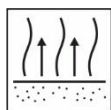
Ø 1,6-1,8 mm, 3-4 bar



**¡ATENCIÓN!** Espesor de una capa aprox. 50 – 60 µm.

### TIEMPO DE EVAPORACIÓN:

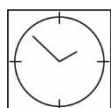
---



5 – 10 min.

### TIEMPO DE SECADO:

---



En la temperatura de 20°C: 3 horas

En la temperatura de 60°C: 30 min., para el espesor de 150-180 µm

### LIJADO:

---



Lijado mecánico en seco: P360 – P500

Lijado manual en seco: P400 – P500



Lijado mecánico en húmedo: P600 – P1000

Lijado manual en húmedo: P800 – P1000

**FICHA TÉCNICA****CONTENIDO DE COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES:**

VOC II/B/c= 540g/L, VOC = 510 g/L

**COLORES DISPONIBLES:**

Según especificaciones.

**RENDIMIENTO TEÓRICO:**

1 litro de la imprimación da aproximadamente. 5,5 m<sup>2</sup> de capa seca de espesor de 100 um

**LIMPIEZA DEL EQUIPO:**

NITRO o diluyente para productos acrílicos RANAL

**CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:**

Mantener en un lugar oscuro y seco, lejos de fuentes de calor y fuego. La fecha de caducidad en el envase envasado en fábrica y en una temperatura de 20°C es de 24 meses para la imprimación y 12 meses para el endurecedor.

**NORMATIVA DE HIGIENE Y SEGURIDAD LABORAL:**

De acuerdo con la Ficha de Datos de Seguridad del Material para el producto.

**ENVASE:**

Art. Nr	Capacidad	Embalaje, piezas.:	Peso del cartón, kg:
10110	0,5L+0,1L gris	12	10,40
10111-2	0,8+0,16 blanco	6	9,80
10121-2	0,8+0,16 amarillo	6	9,80
10131-1	0,8-0,16 gris	6	9,80
10141-2	0,8+0,16 negro	6	9,80
10151-2	0,8+0,16 rojo	6	9,80
10112-1	2,5+0,5 blanco	4	21,10
10122-1	2,5+0,5 amarillo	4	21,10
10132-1	2,5+0,5 gris	4	21,10
10142-1	2,5+0,5 negro	4	21,10
10152-1	2,5+0,5 rojo	4	21,10

La información suministrada se basa en una laboriosa investigación de laboratorio y una larga experiencia. La posición fuerte en el mercado no nos retarda con el constante control de calidad de nuestros productos. Sin embargo, no somos responsables de los resultados finales de un uso incorrecto.