

TECHNICKÝ LIST**Polyesterový tmel
UNI**

Tmel UNI je určený k vyplnění prohlubín a nerovností na povrchu před lakováním. Vyrábí se vakuovou metodou na bázi vysoce kvalitních polyesterových pryskyřic a speciálních komponentů, díky nimž produkt získá požadované vlastnosti. Je charakterizován jemnozrnnou konzistencí a průměrnou elasticitou. Vytváří povlak s dobrou přilnavostí k základnímu i nepenetrovanému povrchu. Je měkký, díky čemuž se snadno nanáší a brousí a rovněž je odolný vůči vysokým teplotám (od -30°C do +80°C). Doporučuje se používat pro mechanické opracování menších ploch. Nedoporučuje se používat přímo na pozinkovanou ocel.

PRODUKT PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ!

PODKLAD:

- ◆ Ocel.
- ◆ Polyesterové lamináty.
- ◆ Hliník.
- ◆ Dvousložkový akrylový základní nátěr.
- ◆ Epoxidový nátěr.

POZOR! Tmel UNI by se neměl nanášet přímo na reaktivní základní nátěry a na jednosložkové akrylátové nebo nitrocelulóзовые produkty.

NA TMEL UNI LZE NANÁŠET:

- ◆ Dokončovací tmel FEIN RANAL.
- ◆ Stříkáčkový tmel ve spreji UNI-SPRAY RANAL.
- ◆ Akrylový základ RANAL.

BARVA:

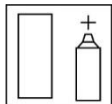
Běžová.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

- ◆ Kovové povrchy je nutné odmastit, zbrousit brusným papírem P80-P120, ofouknout a znovu odmastit.
- ◆ Hliníkové povrchy je nutné odmastit, zmatnit brusnou tkaninou, ofouknout a znovu odmastit.
- ◆ Povrch je nutné odmastit, zbrousit brusným papírem P220-P280, ofouknout a znovu odmastit.
- ◆ Polyesterové lamináty je nutné odmastit, zbrousit brusným papírem P80- P120, ofouknout a znovu odmastit.

Pozor! Pro odstranění mastnoty je nutné použít odstraňovač silikonu značky RANAL a antistaticky hadřík RANAL.

TECHNICKÝ LIST**POMĚRY MÍCHÁNÍ/ŘEDĚNÍ:**



Tmel: 100 hmotnostních dílů
Tužidlo: 2-3 hmotnostní díly

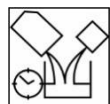
POSTUP:



Před nanesením složky důkladně promíchejte (nezapomeňte na vhodné množství tužidla!), dokud nezískáte jednotnou barvu. Pomocí špachtle naneste vrstvu o tloušťce nepřesahující 5 mm.

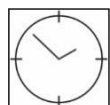
Upozornění! Nepoužívejte při teplotách pod 10°C.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI SMĚSI:



Od 4 do 8 minut při teplotě 20°C.

DOBA SCHNUTÍ:



Od 20 do 30 minut při teplotě 20°C.

Tuto dobu lze zkrátit zahříváním po dobu 10 minut při teplotě nepřesahující 60°C.

BROUŠENÍ:



Hrubé P80-P120
Finální P120-P240

OBSAH TĚKAVÝCH ORGANICKÝCH SLOUČENIN:

VOC II/B/b= 250g/L, VOC = 90 g/L

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

NITRO RANAL

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ:

Skladujte na tmavém a suchém místě mimo tepelných a zápalných zdrojů. Datum spotřeby v továrně uzavřeném obalu při teplotě 20 °C je:

24 měsíců pro tmel

12 měsíců pro tužidlo.

TECHNICKÝ LIST**BOZP PŘEDPISY:**

Podle bezpečnostního listu pro daný produkt.

BALENÍ:

Art. č.	Objem	Kompletní balení, ks:	Kompletní balení, kg.:
00101-3	0,25 t	30	9,50
00102-3	0,5 t	16	9,70
00103-3	0,75 t	12	10,50
00104-3	1 t	6	6,90
00105-3	1,9 t	6	12,70
00106-2	3 t	6	19,60
00109-2	4,5 t	4	20,10
00107-3	5,7 t	4	24,70

Poskytnuté informace jsou založeny na pečlivých laboratorních studiích a dlouholetých zkušenostech. Silná pozice na trhu neznamená, že nebudeme neustále kontrolovat kvalitu našich produktů. Naše společnost není odpovědná za konečné výsledky vyplývající z nesprávného použití.